

Allegato E – LOTTO 1 - Scheda di valutazione dell'offerta

Ambito criteri di valutazione	NR.	CRITERI VALUTAZIONE	Tipo	PUNTI
PROCESSAT ORE DI TESSUTI	1	Affidabilità dei processi di autodiagnosi dello strumento a salvaguardia dei campioni da processare (relazionare)	QL	10 max
	2	Affidabilità e completa tracciabilità del sistema di identificazione dei reagenti compresa la paraffina (relazionare)	QL	3 max
	3	Sistema di guida visivo e vocale che assiste l'operatore durante le operazioni di utilizzo dello strumento e di gestione apertura in sicurezza della camera. (Relazionare: Verrà attribuito il punteggio massimo al sistema che possiede entrambe le caratteristiche)	QL	2 max
	4	Processatore con massimo 9 taniche reagenti precaricate e dedicate alla processazione e 2 taniche reagenti precaricate e dedicate al lavaggio, poste in posizione frontale rispetto all'operatore. Lo strumento non dovrà avere dimensioni superiori a: 700x750 mm (LxP)	T	4
	5	Quantità di taniche dedicate alla processazione ed al lavaggio della camera di processo. (Relazionare: Verrà attribuito il punteggio massimo al sistema che presenta il minor numero di taniche esclusa Formalina e Acqua)	QT	3
	6	Possibilità di fornire reagente a basso livello di tossicità alternativo allo xilene, lemon-free, con marcatura CE-IVDR privo del pittogramma di sicurezza GSH08 con almeno <u>15 referenze</u> in Italia	T	5
	7	Possibilità di impostare il reagente di sicurezza ad <u>ogni</u> step di processazione, <u>per ciascun protocollo</u> , in caso di arresto o anomalia della corrente elettrica (relazionare)	QL	5 max
	8	Affidabilità dei sistemi di sicurezza presenti sullo strumento al fine di verificare la corretta chiusura del vano reagenti e della camera di processazione.	QL	2 max
	9	Capacità del sistema di ridurre la suscettibilità del processatore alle impurità o corpi estranei riducendo il rischio di blocchi di funzionamento del sistema idraulico (relazionare)	QL	2 max
	10	Adeguatezza del sistema di tracciamento delle attività dell'operatore (avvio processazione, cambio reagenti, apertura vano reagenti, pausa processazione, stop processazione, ecc...) (relazionare)	QL	4 max
	11	Login operatore tramite tessera univoca dotata di RFID	T	2

Allegato E – LOTTO 1 - Scheda di valutazione dell'offerta

	12	Progettualità di gestione della tracciabilità del campione nel flusso di laboratorio (relazionare)	QL	10 max
STAMPANTE DI CASSETTE	13	Stampante di cassette con dimensioni non superiori a 28 cm x 40 cm (LxP) con modalità di stampa:	T	
		- laser IR		8
		- UV		4
		- altro		0
CENTRALINA DI INCLUSIONE	14	Possibilità di attivare la dispensazione della paraffina liquida:	T	
		- tre modalità: tramite leva di erogazione manuale, tramite sensore ultrasuoni in grado di rilevare la presenza della mold e tramite pedale		8
		- due modalità		4
	15	Sistema di tag RFID per l'identificazione del lotto di paraffina, che permette la tracciabilità del tipo di reagente, della scadenza, numero di lotto e operatore che lo ha installato	T	4
	16	Offerta di sistema di inclusione (mold e bio-cassetta) che permettano il risparmio di tempo in fase di inclusione (100% trimming-free)	T	7
GENERALE	17	Certificazione UNI/PDR 125:2022 sulla parità di genere. Possesso della Certificazione UNI/PDR 125:2022 sulla parità di genere in corso di validità. Sarà assegnato sino ad un massimo di 1 punto tecnico (on/off) agli operatori economici in possesso, al momento della presentazione delle offerte, della certificazione in materia di parità di genere di cui all'articolo 46-bis del codice delle pari opportunità tra uomo e donna, di cui al decreto legislativo 11 aprile 2006, n. 198, in conformità alla norma UNI PdR 125:2022. In particolare sarà assegnato un coefficiente C: • in caso di impresa singola: C=1 (on/off) se la/le misura/e saranno adottate dall'impresa concorrente; • in caso di raggruppamento temporanei/consorzi ordinari/GEIE/aggregazioni di rete: ○ C=1 (on/off) se la/le misura/e saranno adottate da tutte le Imprese di cui si compone il concorrente in forma associata; ○ C=0,75 (on/off) se la/le misura/e saranno adottate da una o più imprese che eseguiranno, nel complesso, almeno il 65% delle prestazioni; ○ C=0,5 (on/off) se la/le misura/e saranno adottate da una o più imprese che eseguiranno, nel complesso, almeno il 40% delle prestazioni. • in caso di consorzi di cui all'art. 65, comma 2, lett. b) e c) e d) del Codice (salvo il caso in cui concorrano per conto proprio): ○ C=1 (on/off) se la/le misura/e saranno adottate da tutte le consorziate esecutrici;	T	1

Allegato E – LOTTO 1 - Scheda di valutazione dell'offerta

		○ C=0,75 (on/off) se la/le misura/e saranno adottate da una o più consorziate esecutrici che eseguiranno, nel complesso, almeno il 65% delle prestazioni; ○ C=0,5 (on/off) se la/le misura/e saranno adottate da una o più consorziate esecutrici che eseguiranno, nel complesso, almeno il 40% delle prestazioni. Tali regole troveranno applicazione anche all'interno di consorzio che sia a sua volta mandataria/mandante di un RTI. L'operatore economico dovrà produrre in fase di offerta tecnica la certificazione, rilasciata da un organismo di valutazione della conformità accreditato ai sensi del regolamento (CE) n. 765/2008 del Parlamento europeo e del Consiglio, che opera sulla base della prassi UNI/PdR 125:2022. La certificazione, che dovrà essere valida alla data di scadenza del termine di presentazione delle offerte, dovrà essere posseduta, in caso di aggiudicazione, per tutta la durata dell'Appalto e dei Contratti Esecutivi.		
--	--	--	--	--

Al fine di permettere una valutazione documentata, le ditte offerenti dovranno fornire una Relazione tecnica descrittiva a supporto e comprova del possesso di ciascun requisito espresso nella tabella sopra.

Tale documentazione tecnica dovrà essere presentata in sede di offerta e deve far riferimento a documentazione del Costruttore, manuali tecnici o qualsiasi altro documento ufficiale prodotto dal Fabbrikante dello strumento o comunque da un'entità chiaramente riconducibile ad esso.

Nella Relazione tecnica descrittiva, per ciascun requisito, è necessario indicare il riferimento alla documentazione tecnica dove si evinca in modo chiaro il possesso del requisito. Il riscontro deve essere inequivocabile, dove possibile puntuale (e.g. manuale tecnico - pagina xx, paragrafo yy) e dove richiesto (parametri qualitativi – QL) descritto in maniera chiara e dettagliata.

Ai fini della valutazione di conformità dell'offerta, la Commissione tecnica non prenderà in considerazione tutte quelle caratteristiche per le quali il riferimento alla documentazione tecnica a comprova non sia presente, carente o inadeguato, tra cui a titolo esemplificativo e non esaustivo:

- Le caratteristiche il cui possesso è soltanto dichiarato (avendo cioè omesso il relativo riferimento alla documentazione tecnica a comprova)
- Le caratteristiche per le quali non sia possibile un chiaro riscontro nella documentazione tecnica a comprova
- Le caratteristiche per le quali i riferimenti indicati non facciano emergere, in modo chiaro ed inequivocabile, il possesso del requisito
- Le caratteristiche per le quali la documentazione a comprova non sia chiaramente riconducibile al Fabbrikante dell'apparecchiatura o del componente

Negli scenari predetti, la Commissione tecnica ha la facoltà insindacabile di giudicare il requisito come non posseduto, non conforme.